

お客さま 各位

SUS株式会社

金網寸法算出方法訂正のご案内

平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

このたび、カタログに掲載の「金網の詳細寸法」につきまして、計算式に誤りがありましたのでご案内いたします。

お客さまには大変ご迷惑をおかけいたしましたこと、心よりお詫び申し上げます。

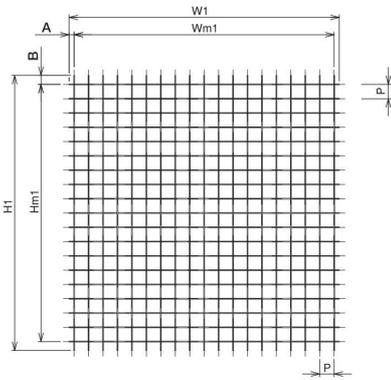
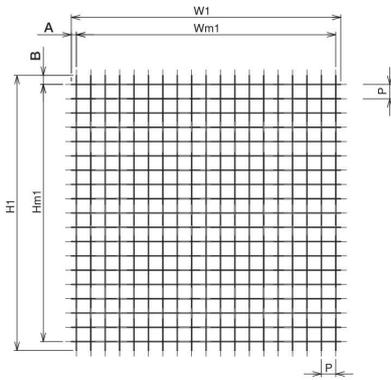
今後も製品の品質・性能向上に努めてまいりますので、引き続きご愛顧賜りますようお願い申し上げます。

記

■掲載ページ

カタログ種別	ページ	
アルミ構造材カタログ SF No.201	515	■鉄鋼・樹脂パネル寸法めやす
	581	金網寸法の算出方法
アルミパイプ構造材カタログ GF No.202	491	金網寸法の算出方法
高剛性アルミ構造材カタログ ZF No.203	327	金網寸法の算出方法

■訂正内容

誤	正
 <p>A・B寸法の求め方 Aの最低必要寸法は12mmとする $W1 - (12 \times 2) = Wm1$ $Wm1 / P = n \rightarrow n$は整数 $A = (W1 - P \times n) / 2$</p> <p>Bの最低必要寸法は12mmとする $H1 - (12 \times 2) = Hm1$ $Hm1 / P = n \rightarrow n$は整数 $B = (H1 - P \times n) / 2$</p>	 <p>A・B寸法の求め方 Aの最低必要寸法は13.6mmとする。 $W1 - (13.6 \times 2) = Wm1$ $Wm1 / P = n \rightarrow n$は整数 $A = (W1 - P \times n) / 2$</p> <p>Bの最低必要寸法は13.6mmとする。 $H1 - (13.6 \times 2) = Hm1$ $Hm1 / P = n \rightarrow n$は整数 $B = (H1 - P \times n) / 2$</p> <p>※計算結果が13.6より小さい場合はnを1下げて再計算してください。</p> <p>A・B寸法の指定がある場合は別途ご指示ください。</p>

以上