

お客さま 各位

SUS 株式会社

QC ジョイント(アルミ製・ステンレス製)締結時の注意事項について

平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

QC ジョイントをフレーム締結される際の注意事項をお知らせいたします。

使用上の注意事項を改めてご確認いただき、適切にご利用いただけますよう、お願いいたします。

何卒ご理解とご協力を賜りますようお願い申し上げます。

■ジョイント部品取り付けについての注意事項

水平フレーム溝へジョイント部品下側を
しっかり差し込み 90° 回転させる

垂直フレーム溝内に
ジョイント部品をスライドさせる

真横から見てジョイント部品がフレーム溝に
隠れて見えなくなったらボルトを締める

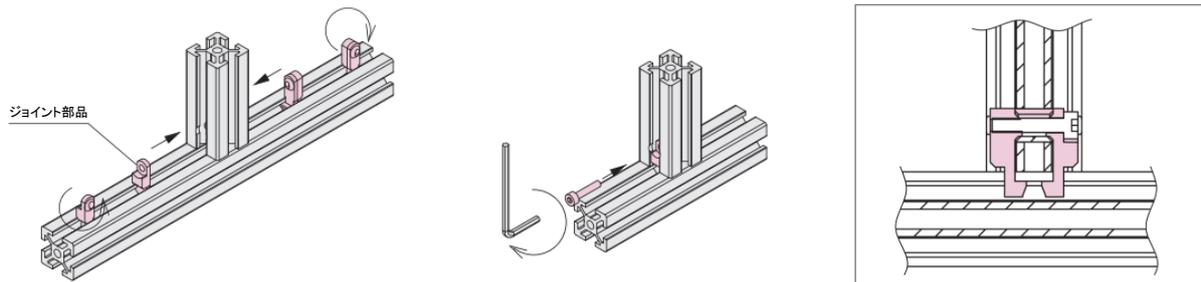


図 1. 金具取り付けイメージ

丸金具とジョイント部品がフレーム溝内で均等な位置になるように取り付けをお願いいたします。

フレーム溝からはみ出して締め付けた場合、ジョイント部品に過剰な負荷がかかり破損する恐れがあります。

■ボルト締め付けについての注意事項

① 下記表に記載の適正締付トルクにて締め付けをお願いいたします。

カタログ掲載の許容荷重目安は適正締付トルクで締め付けた場合の値です。締め付けすぎるとジョイント部品に負荷がかかり破損する恐れがありますので、必ず適正締付トルクを守ってください。

② グリースなどを塗布すると性能が満足できなく、ジョイント部品が破損する恐れもあるため使用しないでください。

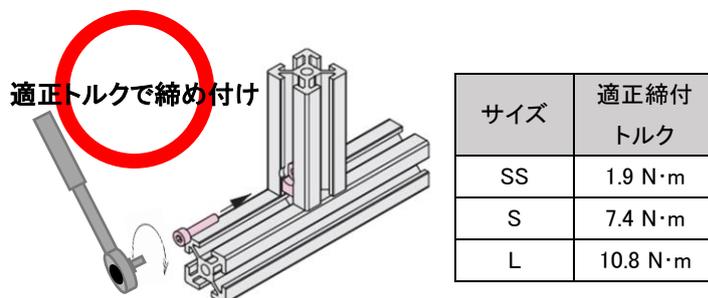


図 2. 締付時の注意事項①

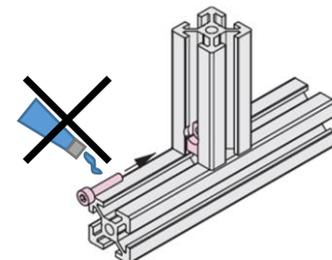


図 3. 締付時の注意事項②

■対象製品

QC ジョイント各種(アルミ製・ステンレス製)

適切な締付によりジョイントの性能を発揮できるため、注意事項をご理解の上、製品をご使用ください。

以上