

お客さま 各位

SUS 株式会社

GF 製品締付トルク誤記修正のご案内

平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

このたび、『GF アルミパイプ構造材カタログ 202』に掲載されております、ボルト締付トルクに誤りがございましたのでご案内いたします。

お客さまには大変ご迷惑をおかけいたしましたこと心よりお詫び申し上げます。

今後も製品の品質・性能向上に努めてまいりますので、引き続きご愛顧賜りますようお願い申し上げます。

記

■訂正内容

| 『GF アルミパイプ構造材カタログ 202』掲載 | | | |
|--------------------------|---|---|-----------------|
| ページ | 誤 | | 正 |
| 修正箇所 | コネクタ強度データ(GF-N) コネクタの締付トルク | | |
| 514 | 11.0N・m (M6.5 アルミボルト) 10.8N・m (M6 ボルト) 15.0N・m (M6 ハイボルト) | 11.0N・m (M6.5 アルミボルト) 15.0N・m (M6 ボルト) | |
| 修正箇所 | Ⅲ、安全上の注意 2)六角穴付きボルトの締付トルク | | |
| 580 | ねじサイズ | | ※六角穴付きボルトの締付トルク |
| | 適正締め付けトルク(N・m) | | ねじサイズ |
| | M3 | 1.9(±10%) | M3 |
| | M4 | 4.1(±10%) | M4 |
| | M5 | 7.4(±10%) | M5 |
| | M6 | 10.8(±10%) | M6 |
| | M6(ハイボルト) | 15.0(±10%) | M8 |
| | M6.5(アルミボルト) | 11.0(±10%) | M12 |
| | M8 | 24.9(±10%) | |
| | M12 | 60.0(±10%) | |
| ※製品により適正トルクが異なる場合がございます。 | | ※製品毎に締付トルクが設定されている場合は、設定数値を優先してください。 | |
| | | ※GF-Nサイズのパーツ ボルト締付トルク | |
| | | ねじサイズ | 適正締付トルク(N・m) |
| | | M6 | 15.0(±10%) |
| | | M6.5(アルミボルト) | 11.0(±10%) |
| | | ※製品毎に締付トルクが設定されている場合は、設定数値を優先してください。 | |

※GF-N サイズのパーツをボルトで締め付ける際、M6 の六角穴付きボルトに関しましては、締付トルク 15.0N・m になります。

※製品毎に締付トルクが設定されている場合は、設定数値を優先してください。

以上