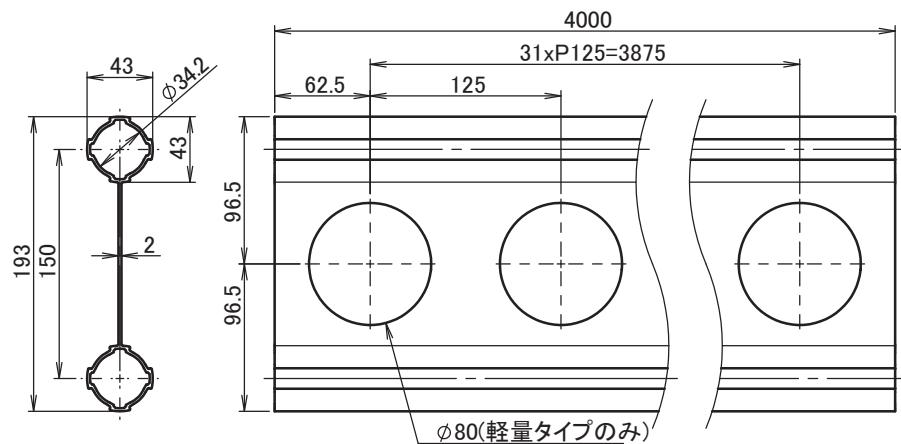


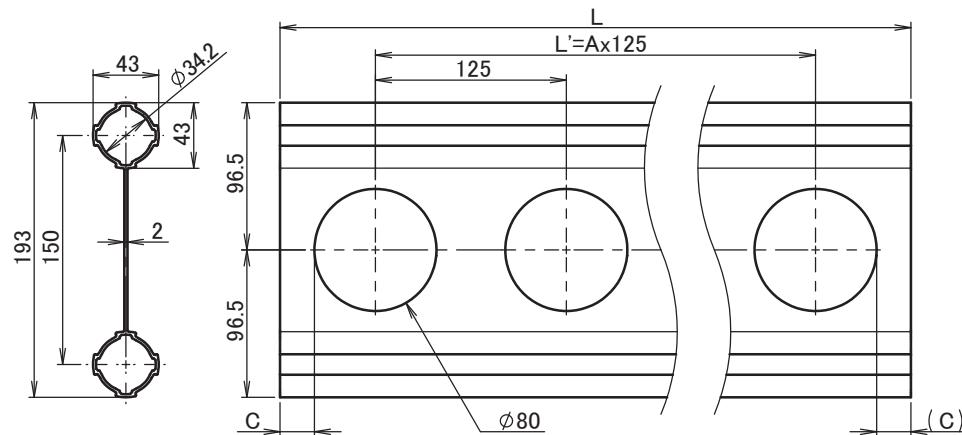
GFF-202 グリーンフレームG P150 軽量タイプ 切断方法について

■ 4000mm時の穴位置



【軽量タイプ穴位置について】
長さ指定のフレームは4000mmの長さのフレームに穴が開いたものから切断します。
指定頂いたサイズのフレーム中心から左右対称となるように切断されます。
詳しくは切断基準算出方法をご参照ください。

■ 切断基準算出方法

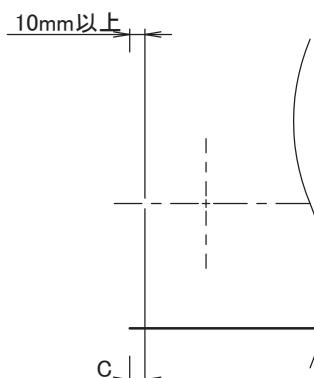


【軽量タイプ穴位置について】
① $A = (L-100)/125$ よりAを求める (Aは小数点以下切捨て 例:3.7→3)
② $C = (L-A \times 125)/2-40$ に上記Aを代入し、Cを求める

A: ϕ 80穴ピッチ間の数
C: フレーム端面と ϕ 80穴の最短距離

上記の算出方法に基づき、通常は下記の通りに切断されますが、3875mmを超えるサイズについては、下記の内容に当てはまらない場合があります。詳細は、最寄りの営業所までお問い合わせください。

【切断部に穴がつかない場合】



【切断部に穴がかかる場合】

